日本ペイント防食コーティングス株式会社

製品使用説明書

ジンキー１０Ｐ

□系統

無機系ジンクリッチプライマー（JIS K 5552 1種）

□特長

(1) 防錆力がすぐれています。
(2) 溶接・溶断等の加工性にすぐれています。
(3) 耐油・耐溶剤性にすぐれています。

□塗料性状

色　相：　グレー
密度(23℃)：　2.26　(混合塗料)
加熱残分(%)：　77.8　(混合塗料)

□荷姿

25kgｾｯﾄ （粉末17.5kg/塗料液7.5kg）

□塗装基準

下地調整 ： ブラスト処理によりISO Sa2 1/2まで除錆してください。
調　合 ： 粉末/塗料液＝70/30（重量比）により混合し、
均一になるまで、十分にかくはんしてください。
シンナー ： シンナー＃１０
ポットライフ ： ５時間　（２３℃）

塗装方法	エアレススプレー
希 釈 率	0～5　%
塗 付 量	0.20　kg/m²
膜厚(ﾄﾞﾗｲ)	15～20　μm
膜厚(ｳｪｯﾄ)	55～60　μm

ｴｱﾚｽ条件： 1次圧0.2～0.3MPa,2次圧12～15MPa,ﾁｯﾌﾟNo.163－519等

塗付量・膜厚は標準数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率・測定機器・測定方法により幅を生じ増減します。

□標準乾燥時間

	5 ℃	20 ℃	30 ℃
指触乾燥	25分	15分	10分
塗り重ね乾燥	7日以上 6ヶ月以内	3日以上 6ヶ月以内	3日以上 6ヶ月以内

乾燥時間は被塗物の形状・気象条件等により幅を生じ増減します。

□注意事項

(1) 油性、フタル酸塗料など、耐アルカリ性の劣る塗料は塗り重ねができません。
(2) 過度の膜厚になりますと塗膜が脆くなることがあります。膜厚は30μm以下にしてください。
(3) 調合後80～100メッシュのふるいでろ過してから使用してください。
(4) かくはんはディスパーで行い、使用中もかくはんを続けてください。
(5) 低湿時(50%以下)での塗装は所定以上の塗り重ね時間をとってください。
(6) 5℃以下の気温が連続する場合、施工は避けてください。
(7) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
(8) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁としてください。
また、静電気放電に対する予防処置を講じてください。
(9) 粉末は亜鉛末(金属粉)ですので、水濡れ禁止です。
(10) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
(11) 製品安全に関する詳細な内容は製品安全ﾃﾞｰﾀｼｰﾄ（MSDS）をご参照ください。
(12) 記載内容については予告なく変更することがあります。

2013-0218